

使用用途と特徴

- LR1110は溶融型熱転写用の印字用粘着紙です。
- LR1110は溶融型熱転写印字用の表面コートをした表面基材に、アクリル系粘着剤（強粘着タイプ）を塗布しています。
- 物流管理用ラベル（EIAJラベルなど）に最適です。
- 必ず使用機種で十分な印字確認を行ってからご使用願います。

製品構成

表面基材	溶融型熱転写印字用の表面コートをした紙
粘着剤	アクリル系粘着剤（強粘着タイプ）
剥離材	グラシン紙に剥離処理を施したもの（青色）

印字性能

リボンメーカー	リボン品名	印字性		擦過性	耐候性	耐熱性	耐湿性
		F	L				
ソニーケミカル	TR4050	A	C	C	A	A	A
	TR4085	A	B	B	A	A	A
	TR5080	A	C	A	A	A	A
	TR4065	A	C	A	A	A	A
ユニオンケミカル	US150	A	B	A	A	A	A
フジコピアン	TTM-84	B	B	B	B	B	B
	TTM-39	A	C	C	A	A	A
ゼネラル	SR-390	A	C	A	A	A	A
ゼブラ	5319	A	C	F	B	A	A
パイロット	AT	A	C	B	A	A	A
リコー	B-110A	A	C	A	A	A	A

F：フェンスパー、L：ラダーパー

リボンメーカー	リボン品名	耐薬品性		
		エタノール	ひまし油	5%酢酸
ソニーケミカル	TR4050	A	C	A
	TR4085	A	C	A
	TR5080	A	C	A
	TR4065	A	C	A
ユニオンケミカル	US150	A	C	A
フジコピアン	TTM-84	B	C	B
	TTM-39	A	C	A
ゼネラル	SR-390	A	C	A
ゼブラ	5319	A	C	A
パイロット	AT	A	C	A
リコー	B-110A	A	C	A

※印字性能評価基準ANSIグレード（×3.182）

読みとりアパーチャ径	0.6 (0.006 インチ)
公称波長	660nm
評価	(優) A、B、C、D、F (劣) の5段階で評価 Fは読み取り不可
印刷条件	プリンタ：Zebra140Xi、印刷速度：3インチ/秒、 印刷熱量：標準 (Darkness25) バーコード：Code39 NB=2ドット RATIO=2.5 印刷環境：23℃ 50%RH
擦過性	JIS L 0823 染色堅ろう度試験用摩擦試験機2型にて、綿布 (JIS L 0803) を用いて500回擦過した後のバーコード品質を評価。
保存安定性	シートを50℃ 95%RHに1、3、7日放置後、印刷した後のバーコード印刷品質を評価。
耐湿性	印刷後40℃ 80%RHに1、3、7日放置後のバーコード印刷品質を評価。
耐熱性	印刷後60℃雰囲気中に1、3、7日放置後のバーコード印刷品質を評価。
耐水性	印刷後23℃に調整した水に1日浸漬後のバーコード印刷品質を評価。
耐防曇性、耐可塑剤性	印刷後PEラップフィルム、PVCラップフィルムを使用の印刷面に重ねて40℃ 20g/cm ² の荷重にて1日放置後のバーコード印刷品質を評価。

スタンプ印朱肉印鉛筆ボールペン水性ペン油性ペン

捺印性		筆記性			
△	△	△	○	○	○

- 捺印性 印刷後スタンプ印、朱肉印を用いて試料部分に捺印したときの影響を目視にて確認。
- 筆記性 鉛筆、ボールペン、水性ペン、油性ペンの筆記具を用いて筆記性を評価。

