



使用用途と特徴

- HR5252-25は溶融型熱転写用の印字用粘着PIフィルムです。
- HR5252-25は溶融型熱転写用印字の表面コートをしたPIフィルムにアクリル系粘着タイプの粘着剤を塗布しています。
- HR5252-25は耐熱性に優れてお 従来の粘着ラベルでは不可能とされていた高温領域で使用することができます。
- 耐熱性を要求される、バーコードラベルに最適です。
- 必ず使用機種で十分な印字確認を行ってからご使用願います。

製品構成

表面基材	溶融型熱転写用印字の表面コートをしたPIマットホワイトフィルム
粘着剤	アクリル系特殊型粘着剤（強粘タイプ）
剥離材	グラシン紙の片面にポリエチレンラミネートをして剥離処理を行い、他の片面に樹脂コートをしたもの（青色）

印字性能

リボンメーカー	リボン品名	印字性	擦過性	耐候性	耐熱性	耐湿性
		フェンスパー				
ダイニツク	HL45	A	A	B	A	A
フジコピアン	FSR2	A	A	B	A	A

リボンメーカー	リボン品名	耐溶剤性					耐薬品性	
		エタノール	IPA	トルエン	酢エチ	ガソリン	10%硫酸	10%NaOH
ダイニツク	HL45	A	B	F	F	B	B	A
フジコピアン	FSR2	A	B	F	F	B	B	A

※印字性能評価基準ANSIグレード（×3.182）

読みとりアパーチャ径	0.6 (0.006 インチ)
公称波長	660nm
評価	(優) A、B、C、D、F (劣) の5段階で評価 Fは読み取り不可
印字条件	プリンタ：Zebra140Xi、印刷速度：3インチ/秒、 印刷熱量：標準 (Darkness25) バーコード：Code39 NB=2ドット RATIO=2.5 印刷環境：23℃ 50%RH
擦過性	JIS L 0823 染色堅ろう度試験用摩擦試験機2型にて、綿布 (JIS L 0803) を用いて3000往復擦過した後のバーコード品質を評価。
耐候性	サンシャインウェザーメーターにて500時間照射後のバーコード品質を評価
耐熱性	綿布 (JIS L 0803) を試料印字面と重ね、180℃、1.2kg/cm ² の熱荷重を30秒間かける。熱荷重促進後のバーコード品質を評価。
耐湿性	50℃ 95%RH 条件に3日間放置した後のバーコード品質を評価。
耐溶剤性	溶剤を滴下し、綿棒で均一にのぼし、自然乾燥（または30分後拭き取り）した後のバーコード品質を評価
	使用溶剤：エタノール、IPA（イソプロピルアルコール）、トルエン、酢エチ（酢酸エチル）、ガソリン
耐薬品性	薬品を滴下し、綿棒で均一にのぼし、自然乾燥（または30分後拭き取り）した後のバーコード品質を評価。使用薬品：10%硫酸、10%NaOH（水酸化ナトリウム）

