



使用用途と特徴

- FR1125-25は溶融型熱転写用の印字用粘着PETフィルムです。
- FR1125-25は溶融型熱転写印字用の表面コートをしたPETマットフィルムにアクリル系粘着剤（強粘着タイプ）を塗布しています。
- 印字が必要なオーバーラミネートフィルムに最適です。
※バーコードを印字する場合は下地の色によって読み取り性能が異なります。
- 必ず使用機種で十分な印字確認を行ってからご使用願います。

製品構成

表面基材	溶融型熱転写印字用の表面コートを施したPETマットフィルム
粘着剤	アクリル系粘着剤（強粘着タイプ）
剥離材	グラシン紙の片面にポリエチレンをラミネートし、その上に剥離処理を施したもの（白色）

印字性能

リボンメーカー	リボン品名	印字性	擦過性	耐候性	耐熱性
		フェンスパー			
大日本印刷	R300	C	C	C	C
リコー	B110C	C	C	C	C
リコー	B110CX	C	C	C	C
ソニーケミカル	TR4070	C	C	C	C
フジコピアン	FSR2	C	C	C	C

リボンメーカー	リボン品名	耐溶剤性					耐薬品性	
		エタノール	IPA	トルエン	酢エチ	ガソリン	10%硫酸	10%NaOH
大日本印刷	R300	C	C	F	F	D	C	C
リコー	B110C	C	C	F	F	C	C	C
リコー	B110CX	C	C	F	F	D	C	C
ソニーケミカル	TR4070	C	C	F	F	D	C	C
フジコピアン	FSR2	C	C	F	F	D	C	C

※印字性能評価基準ANSIグレード（×3.182）

読みとりアパーチャ径	0.6 (0.006 インチ)
公称波長	660 nm
評価	(優) A、B、C、D、F (劣) の5段階 Fは読み取り不可
印字条件	プリンタ：Zebra140Xi、印刷速度：3インチ/秒、 印刷熱量：標準（Darkness25） バーコード：Code39 NB=2ドット RATIO=2.5 印刷環境：23℃ 50%RH
擦過性	JIS L 0823 染色堅ろう度試験用摩擦試験機2型にて、綿布（JIS L 0803）を用いて3000往復擦過した後のバーコード品質を評価。
耐候性	サンシャインウェザーメーターにて500時間照射後のバーコード品質を評価
耐熱性	綿布（JIS L 0803）を試料印字面と重ね、180℃、1.2kg/cm ² の熱荷重を30秒間かける。熱荷重促進後のバーコード品質を評価。
耐湿性	50℃ 95%RH 条件に3日間放置した後のバーコード品質を評価。
耐溶剤性	溶剤を滴下し、綿棒で均一にのぼし、自然乾燥（または30分後拭き取り）した後のバーコード品質を評価
	使用溶剤：エタノール、IPA（イソプロピルアルコール）、トルエン、酢エチ（酢酸エチル）、ガソリン
耐薬品性	薬品を滴下し、綿棒で均一にのぼし、自然乾燥（または30分後拭き取り）した後のバーコード品質を評価。使用薬品：10%硫酸、10%NaOH（水酸化ナトリウム）

