



## 使用用途と特徴

- FR1015-50は熔融型熱転写用の印字用粘着フィルム(PET<sup>®</sup>-S)です。
- FR1015-50は熔融型熱転写印字用の表面コートをしたPETフィルムにアクリル系粘着剤(強粘着タイプ)を塗布しています。
- コーシヨラベルに最適です。
- 必ず使用機種で十分な印字確認を行ってからご使用願います。

## 製品構成

表面基材	熔融型熱転写印字用の表面コートを施したPETイエローフィルム
粘着剤	アクリル系粘着剤(強粘着タイプ)
剥離材	グラシ紙の片面にポリエチレンをラミネートしその上に剥離処理を施したものの(青色)

## 印字性能

リボンメーカー	リボン品名	印字性	擦過性	耐候性	耐熱性
		フェンスパー			
大日本印刷	R300	A	A	A	A
リコー	B110C	A	A	A	A
リコー	B110CX	A	A	A	A
ソニーケミカル	TR4070	A	A	A	A
フジコピアン	FSR2	A	A	A	A

リボンメーカー	リボン品名	耐溶剤性					耐薬品性	
		エタノール	IPA	トルエン	酢エチ	ガソリン	10%硫酸	10%NaOH
大日本印刷	R300	A	A	F	F	B	A	A
リコー	B110C	A	A	F	F	A	A	A
リコー	B110CX	A	A	F	F	B	A	A
ソニーケミカル	TR4070	A	A	F	F	B	A	A
フジコピアン	FSR2	A	A	F	F	B	A	A

## ※印字性能評価基準ANSIグレード(×3.182)

読みとりアパーチャ径	0.6 (0.006 インチ)
公称波長	660nm
評価	(優) A、B、C、D、F (劣) の5段階 Fは読み取り不可
印字条件	プリンタ: Zebra140Xi、印刷速度: 3インチ/秒、 印刷熱量: 標準 (Darkness25) バーコード: Code39 NB=2ドット RATIO=2.5 印刷環境: 23℃ 50%RH
擦過性	JIS L 0823 染色堅ろう度試験用摩擦試験機2型にて、綿布 (JIS L 0803) を用いて3000往復擦過した後のバーコード品質を評価。
耐候性	サンシャインウェザーメーターにて500時間照射後のバーコード品質を評価
耐熱性	綿布 (JIS L 0803) を試料印字面と重ね、180℃、1.2kg/cm <sup>2</sup> の熱荷重を30秒間かける。熱荷重促進後のバーコード品質を評価。
耐湿性	50℃ 95%RH 条件に3日間放置した後のバーコード品質を評価。
耐溶剤性	溶剤を滴下し、綿棒で均一にのぼし、自然乾燥 (または30分後拭き取り) した後のバーコード品質を評価
	使用溶剤: エタノール、IPA (イソプロピルアルコール)、トルエン、酢エチ (酢酸エチル)、ガソリン
耐薬品性	薬品を滴下し、綿棒で均一にのぼし、自然乾燥 (または30分後拭き取り) した後のバーコード品質を評価。使用薬品: 10%硫酸、10%NaOH (水酸化ナトリウム)

